

16 kVA Stromaggregat als Netzersatzanlage mit Hatz Motor 3L40C

Ausführung

Aggregattyp:	stationär	Ausführung	Kufenrahmen
---------------------	-----------	-------------------	-------------

Technische Daten Motor

Motorhersteller:	Hatz	Motortyp:	3 L 40 C
Motor Nr.:	6521 9300 9710	Motorleistung:	16 KW
Kühlung:	Luftgekühlt	Anlassung:	Elektrisch 24 V DC
Drehzahl:	1500 U/min	Kraftstoff:	Heizöl EN 590

Technische Daten Generator:

Generatorhersteller:	Mecc Alte	Generortyp:	EC 31 SA / 4
Gen. Nr.:	608 160	Generatorleistung:	16 kVA
Spannung:	400 / 231 Volt	Leistungsfaktor:	cos. - phi 0,8
Drehzahl:	1500 U/min		

Schaltanlage

Ausführung:	Automatischer Start	Funktionen:	Notstrombetrieb
Schalter:	Generatorschalter 3 polig	Lieferung:	Wird lose mitgeliefert
Breite ca. mm:	800	Tiefe ca. mm:	400
Höhe ca. mm:	1.900		

Tank

Tankausführung:	Externer Tank, Standtank mit Auffangwanne		
Breite ca. mm:	1.600	Höhe ca. mm:	1.600
Tiefe ca. mm:	400	Inhalt / Liter:	500

Abmessungen des Aggregats:

Länge ca. mm:	1.600	Höhe ca. mm:	1.000
Breite ca. mm:	900	Gewicht ca. KG:	725

Nutzung

Zustand:	Gut erhalten	Baujahr:	verkauft
Lieferzeit:	sofort Verl	Preis netto in €:	auf Anfrage:
Betriebsstunden:	106		
Standort:	Verl - Deutschland		
Lagernummer:	797	Reserviert:	nein / no

Lieferumfang

Sehr gut erhaltene vollautomatische Netzersatzanlage aus dem Bestand der Deutschen Telekom. Mit luftgekühlten, gekapselten Hatz Supra Silent 3 Zylinder Motoren. Die gesamte Notstromanlage wurde regelmäßig gewartet. Hersteller der Netzersatzanlage ist die Firma Bosch. Die erste Inbetriebnahme erfolgte 1994.

Im losen Lieferumfang ist enthalten:

- 1 St. Abgasverrohrung einschl. einem zusätzlichen Hochleistungsschalldämpfer Länge 1.700 mm Durchmesser 300 mm
- 1 St. Batteriegestell Abmessungen L = 600mm x B = 580 mm H = 500 mm
- 1 St. Notstromschaltanlage für den vollautomatischen Netzersatzbetrieb mit Batterieladegerät Jalousiesteuerung
- 1 St. Tankanlage als Standtank mit einem Inhalt von 500 Liter mit zusätzlicher Stützpumpe 24 Volt und Auffangwanne, Grenzwertgeber, optischer Inhaltsanzeige, sowie einer Handflügelzellenpumpe für die externe Betankung z. B. aus einem Kanister.
- 1 St. Zuluftkulissenschalldämpfer mit elektrischer Jalousie
- 1 St. Abluftkulissenschalldämpfer mit zusätzlichem Ventilator und elektrischer Jalousieklappe

Der heutige Neupreis liegt bei ca. € 35.000,-

Produktbilder





